

Muestreadores de Aire para monitoreo microbiológico

Para el control regular y programado de calidad sanitaria del aire en ambientes cerrados.

Beneficios:

- Eficiencia de muestreo: 100 % para microorganismos mayores de 4 μm (rango normal en aire: 4-20 μm)
- Validación del flujo de aire por el usuario.
- Volumen de aire programable por el usuario.
- Fácil manejo. Instrucciones operativas en la unidad. Control electrónico.
- Desconexión automática luego del ciclo programado.
- Alto rendimiento. Diseño robusto. Esterilizable.
- Certificado ISO 9000 y EN 4500 1.
- Bajo costo operativo: usa placas de contacto Standard preparables por el usuario.
- Cumple con las exigencias de la FDA (Food and Drug Administration).
- Esta en normalización en la ASTM (American society for Testing and materials).
- Esta sugerido por la ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists).

Aplicaciones típicas:

- Ambientes Hospitalarios.
- Alimentos y Bebidas.
- Medicamentos y Cosméticos.
- Laboratorios biológicos.
- Agroindustrias.
- Criaderos de animales.
- Mataderos.
- Cámaras de frío.
- Supermercados.
- Industria Láctea.
- Industria pesquera.
- Restaurantes, Cocinas, Catering.
- Salas y transportes públicos.
- Todo ambiente cerrado con riesgo microbiano.

**ESPECIFICACIONES TECNICAS:**

TENSION EN VOLTS: 220 - 240.

FRECUENCIA: 50 - 60 Hz.

MEDIDAS:

LARGO: 300 mm

ALTO: 110 mm

ANCHO: 100 mm